



1. ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

DRY LUBE ist ein Gleit- und Trockenschmiermittel auf Basis PTFE (Polytetrafluorethylen). Es ist öl-, fett- und silikonfrei.

2. PRODUKTMERKMALE

DRY LUBE bildet nach kurzer Ablüftung der leichtflüchtigen Lösemittel einen sauberen, dünnen Feststofffilm mit:

- nicht schmutzender Oberfläche, die wasserabstoßend wirkt und Schmutz nicht anzieht
- hoher Haftung auf dem Untergrund durch Haftvermittler
- hoher Chemikalienbeständigkeit auch gegen aggressive Stoffe
- breitem Temperatureinsatzbereich von -195 °C bis +260 °C
- guter Materialverträglichkeit auch mit empfindlichen Stoffen

3. ANWENDUNGSBEISPIELE

DRY LUBE ist für Anwendungen konzipiert, wo saubere, fettfreie Gleit- und Trenneigenschaften gefordert sind. Das Produkt hat dadurch ein breites Einsatzspektrum in der Elektro- und Nachrichtentechnik, Feinmechanik, Kunststoff- oder Papierverarbeitung z.B.:

- als universeller Schmierstoff auf Metall, Kunststoff, Gummi, Textilien, Papier, und Holz.
- als Gleitmittel bei staubiger Umgebung z.B. für Führungsschienen oder Druckermechanik; es unterdrückt wirkungsvoll das 'Ruckgleiten'
- als Schmiermittel bei Gleitschienen und Schwenkrollen
- als temperaturbeständiges und silikonfreies Formtrennmittel bei der Kunststoffverarbeitung und zur Schmierung von Auswerferstiften an Spritzgußformen
- als universelles Antihafmittel

4. GEBRAUCHSANWEISUNG

Spraydose vor Gebrauch gut schütteln und aus 20-30 cm Abstand sprühen. Die Oberflächen müssen trocken sowie staub- und fettfrei sein.

Für optimale Gleiteigenschaften kann der Schmierfilm nach ca. 15 Minuten Trockenzeit mit einem Tuch oder einer Schwabbel einpoliert werden. DRY LUBE ist ein Trennmittel, welches die Haftung von Lacken, Kunststoffformmassen und Klebern verhindert. Im Vergleich zu Silikonen ist es jedoch nicht flüchtig und nicht kriechfähig. Das Verbringen von Teilen in Bereiche, in denen lackiert oder geklebt wird, führt nicht zu Benetzungsstörungen auf benachbarten Oberflächen.





DRY LUBE

Ref.: 10255

Bei der Verarbeitung des Produktes auf gute Belüftung achten. Zündquellen fernhalten. Weitere Sicherheitsinformationen zur Verarbeitung entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

5. TYPISCHE PRODUKTDATEN

Eigenschaften Lieferzustand

Dichte bei 20 °C FEA 605	:	0,75
Flammpunkt	:	< 0°C
Trockenzeit bei 20 °C	:	15 min

Eigenschaften nach Abtrocknen des Lösungsmittels (nach ca. 15 min):

Gebrauchstemperaturbereich	:	bis +260 °C
Härte (Nadelpenetration 400 g, 5s) ASTM D 1321-57 T	:	0,5 mm
Mittlere Teilchengröße	:	5 µm

6. GEBINDE

Aerosol 400 ml

Die Inhalte dieses Merkblattes basieren auf Anwendungserfahrungen und/oder Labortests. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Anwendungen und Rahmenbedingungen, empfehlen wir stets die eigene Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung. Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

Dieses Merkblatt muss stets auf dem neuesten Stand der Technik und der Vorschriften gehalten werden und wird deshalb ständig aktualisiert. Die jeweils gültige Version kann bei CRC angefordert werden oder ist auf unserer Homepage zu finden unter: www.crcind.com. Hier ist darüber hinaus das Update-Modul `My CRC` verfügbar, in dem Sie nach Registrierung Ihrer E-Mail-Adresse automatisch über Änderungen in den von Ihnen ausgewählten Datenblättern informiert werden.

Datenblatt-Version: 10255 04 0702 03

Erstellungsdatum: 14 february 2006

